

19 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

11 N° de publication :  
à insérer que pour les  
commissaires de reproduction

2 627 668

21 N° d'enregistrement national :

88 17522

51 Int Cl<sup>8</sup> : A 23 K 1/12.

12

## DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22 Date de dépôt : 30 décembre 1988.

30 Priorité : FI. 31 décembre 1987, n° 875798.

43 Date de la mise à disposition du public de la  
demande : BOP « Brevets » n° 35 du 1<sup>er</sup> septembre  
1989.

60 Références à d'autres documents nationaux appa-  
rentés :

71 Demandeur(s) : SUOMEN SOKERI OY, société finan-  
cée. — FI.

72 Inventeur(s) : Asko Haasala; Leo Vuorenlinna; Marja  
Kojonen; Heikki Heikkilä.

73 Titulaire(s) :

74 Mandataire(s) : S.C. Ernest Gutmann et Yves Plasser-  
rand.

54 Matière première d'alimentation et son procédé de fabrication, ainsi que mélange d'alimentation contenant cette  
matière première d'alimentation et son procédé de fabrication.

57 Cette matière première d'alimentation contenant une ma-  
tière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur,  
se présente sous la forme de granulés et ne contient pratiqu-  
ment pas d'agent de granulation. Pour la préparer, on trans-  
forme en granulés la matière naturelle éclatée à la vapeur en la  
comprimant à travers une matrice. L'invention concerne égale-  
ment un mélange d'alimentation contenant de 2,5 à 30 % en  
poids de matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à  
la vapeur, et de 70 à 97,5 % en poids de matières premières  
d'alimentation classiques, ainsi qu'un procédé de préparation  
de ce mélange, suivant lequel on transforme en granulés la  
matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur,  
en la comprimant à travers une matrice, et on la broie, et, au  
produit broyé, on ajoute 70 à 97,5 % en poids de matière  
première d'alimentation classique, et on transforme en granulés  
le mélange ainsi obtenu en le comprimant à travers une  
matrice.

MATIÈRE PREMIÈRE D'ALIMENTATION ET SON PROCÉDÉ DE FABRICATION, AINSI QUE MÉLANGE D'ALIMENTATION CONTENANT CETTE MATIÈRE PREMIÈRE D'ALIMENTATION ET SON PROCÉDÉ DE FABRICATION.

5 La présente invention porte sur une matière première d'alimentation qui contient une matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, et sur un procédé de fabrication de cette matière première, ainsi que sur un mélange d'alimentation contenant cette matière  
10 première d'alimentation et sur un procédé de fabrication de ce mélange.

Les matières naturelles à teneur en lignocellulose, telles que le bois, les tiges de plantes, la paille, les balles de grains et les matières naturelles  
15 équivalentes, contiennent, comme composants principaux, de la cellulose, de l'hémicellulose, et de la lignine. La cellulose et l'hémicellulose sont des glucides, tandis que la lignine est un polymère réticulé aromatique.

L'utilisation d'une matière brute à teneur en lignocellulose, en particulier du bois, pour constituer une  
20 matière première d'alimentation, est limitée par la structure compacte du bois, qui inhibe efficacement, par exemple, l'action des enzymes digestives d'un animal. Pour que la cellulose et l'hémicellulose puissent être utilisées, par exemple, comme matières premières d'alimentation, elles  
25 doivent être isolées du bois, soit directement par extraction, soit d'une manière telle que le bois soit chimiquement décomposé, les carbohydrates se décomposant en produits monomères. Dans l'hydrolyse, les réactions de  
30 décomposition et les réactions de condensation entre les carbohydrates et la lignine provoquent des pertes de rendement. De plus, l'hydrolyse a un effet défavorable sur la partie de la substance du bois qui forme le résidu après hydrolyse. Cette matière solide se modifie dans l'hydrolyse, par  
35 exemple, dans la cuisson de la cellulose, dans une mesure telle que toute utilisation de celle-ci autre que le brûlage

devient presque impossible. En particulier, son utilisation en alimentation animale ne peut pas être envisagée.

L'utilisation d'enzymes pour décomposer les carbohydrates de la biomasse du bois est gênée par la faible accessibilité des molécules d'enzyme. La dimension moyenne des molécules d'enzyme est de l'ordre de plus de 5 nm (50 Å), tandis que la dimension moyenne des pores des fibres du bois est de l'ordre de 3 nm (30 Å). Par conséquent, les molécules d'enzyme ne peuvent pas pénétrer dans la paroi  
10 fibreuse et l'hydrolyse des carbohydrates ne peut pas avoir lieu à la vitesse à laquelle l'enzyme décompose le polymère de carbohydrate librement accessible. De plus, la cristallinité élevée de la cellulose contribue à gêner l'accès des enzymes, autrement dit, la grosse molécule d'enzyme ne peut  
15 agir que sur la surface du cristal, d'où il résultera que la réaction d'hydrolyse sera lente en termes quantitative.

Pour résoudre ces problèmes, la méthode dite d'éclatement à la vapeur a été développée, suivant laquelle une matière naturelle à teneur en lignocellulose est soumise  
20 à une température élevée, par exemple, de  $200 \pm 20^\circ\text{C}$ , et à une pression élevée, par exemple, de  $2 \pm 0,5 \text{ MPa}$  ( $20 \pm 5 \text{ bars}$ ), pendant, par exemple, 1 à 10 minutes, et est amenée ensuite, en un court laps de temps, à une pression plus faible, par exemple, de 0,1 MPa (1 bar). Ceci  
25 amène l'eau présente dans la matière à teneur en lignocellulose à se vaporiser et à cliver les liaisons chimiques de la matière à teneur en lignocellulose. Le résultat est une matière fibreuse poreuse à partir de laquelle on peut isoler la cellulose, l'hémicellulose et la lignine, par  
30 extraction par exemple. La matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, peut être traitée, par exemple, par extraction, pour retirer une solution de xylane, par exemple, dans le but de fabriquer du xylose, et, par la suite, du xylitol, d'une manière connue dans la  
35 technique. La biomasse extraite ainsi obtenue peut être utilisée en tant que telle, pour constituer une matière

première d'alimentation. Dans la présente description de brevet, on entend par matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, une matière fibreuse produite, et éclatée à la vapeur de la manière qui vient  
5 d'être décrite, et/ou la biomasse obtenue, par exemple, en rapport avec l'extraction de la matière ainsi obtenue.

L'utilisation de matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, pour constituer une matière première d'alimentation est gênée par la structure  
10 poreuse, occupant beaucoup d'espace, de celle-ci ; en d'autres termes, sa masse volumique à l'état sec est de l'ordre de  $0,1 \text{ kg/dm}^3$ . La matière naturelle éclatée à la vapeur est peu commode à manipuler ; elle nécessite un espace de stockage important ; sa miscibilité avec d'autres  
15 matières premières d'alimentation est médiocre ; et même après avoir accompli un mélange, les matières premières d'alimentation classiques tendent à se dissocier de la matière naturelle éclatée à la vapeur.

La présente invention a pour objectif d'éliminer  
20 les inconvénients mentionnés dans ce qui précède. L'objectif spécifique de l'invention est de proposer une nouvelle matière première d'alimentation contenant une matière naturelle à teneur en lignocellulose, un procédé de fabrication de cette matière première d'alimentation, un  
25 mélange d'alimentation contenant la matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, ainsi qu'un procédé de fabrication de ce mélange d'alimentation.

La présente invention a donc d'abord pour objet  
une matière première d'alimentation contenant une matière  
30 naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, caractérisée par le fait qu'elle se présente sous la forme de granules.

Elle a également pour objet un procédé de  
fabrication d'une matière première d'alimentation contenant  
35 une matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, caractérisé par le fait que l'on transforme en

granulés la matière naturelle éclatée à la vapeur en comprimant la matière naturelle à travers une matrice.

La présente invention porte également sur un mélange d'alimentation contenant une matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, caractérisé par le fait qu'il contient de 2,5 à 30% en poids de matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, et de 70 à 97,5% en poids de matières premières d'alimentation classiques.

Enfin, elle porte sur un procédé de préparation d'un mélange d'alimentation contenant une matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, caractérisé par le fait que l'on transforme en granulés la matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, en la comprimant à travers une matrice, et qu'on la broie, et qu'au produit broyé, on ajoute 70 à 97,5% en poids de matière première d'alimentation classique, et qu'on transforme en granulés le mélange ainsi obtenu en le comprimant à travers une matrice.

La présente invention est basée sur l'observation inattendue faite lors des travaux de recherche, qu'une matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, peut être placée sous la forme de granulés, telle quelle, pratiquement sans addition d'un quelconque agent de granulation, autrement dit, que la matière naturelle à teneur en cellulose, éclatée à la vapeur, peut être simplement comprimée à travers une matrice, pour pouvoir être transformée en granulés. La masse volumique du produit granulaire ainsi obtenu est sensiblement supérieure à celle de la matière naturelle éclatée à la vapeur, utilisée pour constituer la matière première. Par conséquent, la matière naturelle éclatée à la vapeur peut être stockée, manipulée, transportée et mélangée sous forme granulaire, d'une manière sensiblement plus simple que sous une forme non-granulaire. En quelques mots, l'idée de base de l'invention offre de nouvelles possibilités d'utilisation d'une matière naturelle

à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, dans la fabrication d'une matière première d'alimentation et de mélanges d'alimentation correspondants.

Il est particulièrement surprenant que la biomasse éclatée à la vapeur, par exemple, lorsqu'elle est transformée en granulés comme décrit ci-dessus, agisse, lors de la transformation en boulettes ou pastilles de mélanges d'alimentation, d'une manière telle qu'il n'est pas nécessaire d'ajouter d'agent de liaison au mélange de matières premières d'alimentation, pour obtenir des boulettes ayant des propriétés de résistance satisfaisantes, autrement dit, lorsque, en rapport avec une transformation en boulettes, la matière naturelle éclatée à la vapeur, autrement dit les fibres ou la biomasse, à teneur en lignocellulose, est utilisée comme agent de granulation, des boulettes d'alimentation ayant des propriétés de résistance totalement satisfaisantes sont obtenues sans agent de liaison. De plus, la biomasse éclatée à la vapeur présente une valeur nutritive lorsqu'elle est utilisée comme agent de liaison ; les lignosulfonates utilisés précédemment comme agent de liaison n'ont pas de valeur nutritive.

On prépare la matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, ou biomasse, en traitant une matière végétale à teneur en lignocellulose, telle que des copeaux de bois dur, de la paille, des balles de grains ou des matières naturelles équivalentes, de la manière décrite ci-dessus, par exemple comme décrit dans les brevets des Etats-Unis d'Amérique n° 4 451 548 et 4 135 205 et dans le brevet finlandais n° 850 045. Après traitement, le produit ainsi obtenu peut être filtré, et le résidu de filtration peut être séché et transformé en granulés. La biomasse transformée en granulés est avantageusement broyée, et tamisée si nécessaire, à une dimension moyenne de particules des fractions d'environ 0,4 mm ou 0,9 mm. Le produit transformé en granulés est finalement incorporé à un mélange de matières premières d'alimentation, qui peut être transformé en granulés.

La matière naturelle éclatée à la vapeur, séchée, autrement dit, la biomasse, est une matière légère relativement duveteuse, avec une masse volumique de l'ordre de  $0,1 \text{ kg/dm}^3$ . La granulation de la biomasse peut être accomplie par tout procédé de granulation connu en lui-même dans la technique, tel que l'extrusion, avec une machine de pastillage du type filière annulaire, ou par tout autre mode opératoire ou appareil connus en eux-mêmes dans la technique ; La teneur en humidité à la granulation va, par exemple, de moins de 12%, à, par exemple, plus de 12% en poids. Il n'est pas nécessaire, pour ce qui est de la granulation, d'ajouter à la biomasse un quelconque agent de liaison, en d'autres termes, la matière fibreuse éclatée à la vapeur, en tant que telle, forme des boulettes et des granules dans le procédé de granulation. Après la phase de granulation, les granules sont refroidis à une teneur en humidité du produit transformé en granules, par exemple, inférieure à 10% en poids. La masse volumique du produit est d'environ  $0,5 \text{ kg/dm}^3$ .

La matière naturelle éclatée à la vapeur, transformée en granules, et avantageusement tamisée, ou biomasse, est incorporée à un mélange de matières premières d'alimentation classiques, par exemple, à raison de 2,5 à 30% en poids, avantageusement, de 5 à 25% en poids, de matière naturelle éclatée à la vapeur, et de 70 à 97,5% en poids, avantageusement de 75 à 95% en poids, d'autres matières premières d'alimentation. Le mélange est transformé en boulettes dans un appareil de pastillage classique. On peut réaliser la transformation en boulettes en utilisant tout mode opératoire et/ou appareil de granulation connus en eux-mêmes dans la technique, comme par extrusion, avec une machine de pastillage du type à filière annulaire ou avec tout autre granulateur. Comme résultat, on obtient des boulettes d'alimentation qui sont durables et résistantes, sans addition d'agent de liaison, et qui conviennent en tant que telles pour être stockées et utilisées pour l'alimentation animale.

L'eliment de l'invention peut contenir - autrement dit, lors de la fabrication d'un aliment pour animaux par le procédé de l'invention - on peut incorporer au mélange de matières premières d'alimentation, toutes matières premières d'alimentation connues en elles-mêmes pour les aliments se présentant en granulés, par exemple, dans des proportions connues dans la technique, par exemple des grains de céréales, telles que blé, orge, seigle, avoine, maïs, etc. ; des protéines, telles que des protéines animales, des 10 protéines de poissons, des protéines végétales, des protéines produites par des mycéliums de champignons, etc. ; des carbohydrates, diverses sortes de sucres, des sous-produits de l'industrie sucrière, de l'amidon, etc. ; des graisses, telles que des graisses animales, des graisses et huiles 15 végétales, etc. ; des éléments à l'état de traces, tels que des minéraux, des vitamines, etc. ; des enzymes, par exemple, des enzymes naturelles et/ou des enzymes ajoutées, etc. ; et d'autres matières premières d'alimentation utilisées dans l'industrie de l'alimentation animale en tant 20 qu'edjuvants ou additifs à des éléments, qui sont connus, par exemple, par les publications mentionnées ci-dessus.

Les propriétés de dureté, de résistance, de fragmentation et/ou de broyage de l'aliment conforme à la présente invention et/ou fabriqué conformément à la présente 25 invention se sont montrées, aux essais, sensiblement équivalentes à celles des éléments classiques, utilisés à des fins de comparaison.

Grâce à l'invention, on peut utiliser une matière naturelle éclatée à la vapeur, autrement dit la biomasse, 30 avec facilité et d'une manière simple, pour constituer une matière première d'alimentation, en employant des techniques classiques de préparation d'aliments. Les éléments selon la présente invention et fabriqués par le procédé selon la présente invention se sont révélés, dans les essais 35 d'alimentation qui ont été effectués, comme étant totalement équivalents aux éléments préparés par la technique classique.



L'invention est décrite en détail ci-après à l'aide d'exemples de réalisation.

Exemple 1 : Eclatement à la vapeur

Des copeaux de bouleau, ayant une teneur en humidité de 50% en poids, ont été traités dans un appareil d'éclatement à la vapeur de Stake Technology, à 200°C, pendant environ 4 minutes ; la masse ainsi obtenue a été filtrée par filtration sous pression et séchée, à une teneur en humidité résiduelle de moins de 5%. Les données analytiques de la masse sont présentées dans le Tableau 1.

Tableau 1. Copeaux de bouleau éclatés à la vapeur

pH	3,8
Humidité	2,7
Cendres	4,6
Protéines premières	3,1
Fibres	28,0
Substances extraites exemptes d'azote	69,8

Les fibres éclatées à la vapeur et séchées qui ont ainsi été obtenues ont été transformées en boulettes dans un appareil de pastillage à matrice à plaques Amandus Kahl, à une teneur en humidité par exemple de 10 à 12% en poids, et elles ont été séchées à une teneur en humidité de moins de 10% en poids. Les boulettes ont été broyées, et le produit broyé a été tamisé avec un tamis Morgensen. Le produit grossier qui a été obtenu présentait une dimension moyenne des particules de 0,86 mm et le produit fin, une dimension moyenne des particules de 0,42 mm.

Exemple 2 : Préparation de boulettes d'alimentation et  
essais d'alimentation

Pour les essais de pastillage et d'alimentation, on a préparé une série d'aliments pour le bétail et pour les porcs, présentant diverses quantités de biomasse se situant dans la plage de 0 à 30% en poids. Les matières premières d'alimentation ont été mélangées à l'aide d'une machine de pastillage classique à filière annulaire. Le mélange ainsi obtenu a été transformé en granulés à l'aide d'un granulateur classique du type dit à collier.

A des fins de comparaison, des produits tels que des mélanges d'alimentation ont été utilisés, lesquels ne comptaient pas de constituant fibres, alors que, comme agent de liaison, était mis en oeuvre un agent de liaison à base de lignosulfonate (Serlabondex) à raison de 0,5% dans les aliments pour porcs et à raison de 2% dans les aliments pour bétail.

On a testé les propriétés des boulettes d'alimentation ainsi préparées, en mesurant la dureté, la résistance, la fragmentation et le broyage pneumatique des boulettes.

La composition de l'aliment pour porcs utilisé comme aliment de base est présentée dans le Tableau 2, où la colonne A/B se rapporte à un aliment de base auquel on a ajouté des fibres à teneur en lignocellulose, éclatées à la vapeur, obtenues à partir de copeaux de bouleau, et la colonne PE-TR2 se rapporte à un aliment commercial contenant 0,5% de lignosulfonate comme agent de liaison. Le Tableau 3 présente la composition de l'aliment lacté pour bétail utilisé pour constituer l'aliment de base dans les essais, la colonne C/D se rapportant à l'aliment de base auquel on a ajouté des fibres à teneur en lignocellulose, éclatées à la vapeur, la colonne KM-14S se rapportant à l'aliment correspondant contenant «Serla Bondex» comme agent de liaison.

Le Tableau 4 présente les essais de pastillage se rapportant à l'aliment pour porcs A, le Tableau 5, les essais de pastillage se rapportant à l'aliment pour porcs B, le Tableau 6, les essais de pastillage se rapportant à l'aliment pour porcs A/B contenant 1,5% de lignosulfonate et à l'aliment pour porcs PE-TR2, le Tableau 7, les essais de pastillage se rapportant à l'aliment lacté pour bétail C contenant la fraction grossière de fibres de bouleau, le Tableau 8, les essais de pastillage se rapportant à l'aliment lacté pour bétail D contenant la fraction fine de fibres de bouleau, et le Tableau 9, les essais de pastillage se rapportant à l'aliment lacté pour le bétail KM-14S, qui ne contenait pas de fibres de bouleau.

Tableau 2. Aliment pour porcs

	Constituants	Proportion	
		A/B	PE-TR2
	Graisse	-	1,0
20	Soja	11,5	11,5
	Avoine	13,0	15,0
	Orge	66,533	64,533
	Phosphate dicalcique	1,2	1,2
	Sel	0,25	0,25
25	Chaux alimentaire	0,3	0,3
	L-lysine	0,05	0,05
	Farine de viande/os	2,0	2,0
	Farine de poisson	1,0	2,0
	Mélasse	2,0	2,0
30	Prémélange	0,167	0,167

Tableau 3. Aliment lacté pour bétail

	Constituants	Proportion	
		C/D	KM-14S
5	Colza	21,6	21,6
	Avoine	28,367	28,367
	Orge	3,0	3,0
	Farine de maïs	3,9	3,0
	Germe de maïs	5,0	5,0
10	Mélasse broyée	14,0	12,0
	Balles d'avoine	2,9	2,0
	Son de blé	11,0	11,0
	Phosphate dicalcique	0,3	0,3
	Oxyde de magnésium	0,3	0,3
15	Sel	0,9	0,9
	Chaux alimentaire	1,2	1,2
	Lait déshydraté	0,4	0,4
	Farine de viande/os	2,0	2,0
	Poudre de lait	1,8	1,8
20	Mélasses	2,0	2,0
	Prémélange	0,133	0,133
	Serla Bondex	-	2,0

Tableau 4. Essais de pastillage - Aliment pour porcs A

25	Essai	Unité	Fibres de bouleau (grossières)			
			0	2,5	5,0	7,5
	Humidité,	%	12,1	12,0	11,8	11,8
	Fragmentation,	%	6,2	6,6	6,6	6,2
	Dureté du grain,	N	55,0	63,0	68,0	68,0
30	Résistance au cisaillement du grain,	N/cm <sup>2</sup>	40,6	40,9	43,6	46,1
	Broyage pneumatique,	%	15,3	16,2	15,8	6,4
	Longueur de boulette,	mm	11,4	11,5	10,8	11,1

Tableau 5. Essais de pastillage - Aliment pour porcs B

Essai	Unité	Fibres de bouleau (fines)				
		0	2,5	5,0	7,5	
5	Humidité,	%	11,9	11,7	11,6	7,5
	Fragmentation,	%	5,6	5,8	5,5	5,6
	Dureté du grain,	N	58,6	66,6	74,4	77,6
	Résistance au cisaillement du grain,	N/cm <sup>2</sup>	40,5	47,6	45,1	52,7
	Broyage pneumatique,	%	14,9	12,7	13,6	13,0
10	Longueur de boulette,	mm	11,8	11,9	11,9	12,0

Tableau 6. Essais de pastillage - Aliment pour porcs A/B. contenant 0.5% de lignosulfonate

Essai	Unité	Mélange A/B-0,5% Lig.		PE-TR2
15	Humidité,	%	11,9	12,0
	Fragmentation,	%	4,6	6,9
	Dureté du grain,	N	71,4	59,8
20	Résistance au cisaillement du grain,	N/cm <sup>2</sup>	54,90	35,4
	Broyage pneumatique,	%	10,8	16,6
	Longueur de boulette,	mm	12,0	11,3

Tableau 7. Essais de pastillage - Aliment lacté pour le bétail C contenant la fraction grossière de fibres de bouleau

	Essai	Unité	Fibres de bouleau (grossières)			
			0	2,5	5,0	7,5
30	Humidité,	%	11,1	10,9	10,8	10,8
	Fragmentation,	%	4,0	3,8	3,5	3,4
	Dureté du grain,	N	70,0	74,4	79,6	84,2
	Résistance au cisaillement du grain,	N/cm <sup>2</sup>	44,9	48,0	50,2	53,3
35	Broyage pneumatique,	%	9,2	8,3	8,2	7,2
	Longueur de boulette,	mm	7,0	7,5	8,0	8,4

Tableau 8. Essais de pastillage - Aliment lacté pour le bétail D contenant la fraction fine de fibres de bouleau

Essai	Unité	Fibres de bouleau (fines)			
		0	2,5	5,0	7,5
Humidité,	%	11,0	10,8	10,9	10,8
Fragmentation,	%	3,9	3,7	3,3	3,1
Dureté du grain,	N	76,8	82,6	89,0	94,6
Résistance au cisaillement du grain, N/cm <sup>2</sup>		43,4	49,4	51,9	57,4
Broyage pneumatique,	%	8,5	8,9	7,7	6,9
Longueur de boulette,	mm	11,5	11,4	11,9	12,2

Tableau 9. Essais de pastillage - Aliment lacté pour le bétail KM-14S ne contenant pas de fibres de bouleau

Essai	Unité	Résultat de mesure
Humidité,	%	11,5
Fragmentation,	%	3,9
Dureté du grain,	N	70,8
Résistance au cisaillement du grain, N/cm <sup>2</sup>		42,8
Broyage pneumatique,	%	9,5
Longueur de boulette,	mm	11,1

Ces résultats permettent de faire observer que la résistance des boulettes d'alimentation conformes à l'invention et fabriquées par le procédé conforme à l'invention, était, dans tous les essais, au moins aussi bonne que les caractéristiques de résistance obtenues avec utilisation des agents de liaison classiques. En outre, conformément aux résultats d'essai, les boulettes d'alimentation obtenues avec la fraction grossière de fibres, c'est-à-dire celles ayant une dimension moyenne de 0,86 mm des particules de la matière naturelle éclatée à la

vapeur et transformée en granulés, présentaient une résistance et une stabilité inférieures à celles des boulettes obtenues avec la fraction fine de fibres, c'est-à-dire celles ayant une dimension moyenne de 0,42 mm des particules de la matière naturelle éclatées à la vapeur et transformée en granulés.

Il a été trouvé, dans un essai d'exploitation, que jusqu'à 30% de l'aliment pour le bétail peuvent être constitués par la matière naturelle éclatée à la vapeur selon la présente invention, sans nuire ni à la rapidité ni à la croissance de l'animal.

D'après les essais, l'aliment selon la présente invention et préparé suivant le procédé de la présente invention possède, à tous égards, une qualité égale à l'aliment contenant l'agent de liaison classique, qui a été utilisé comme référence.

## REVENDECATIONS

- 1 - Matière première d'alimentation contenant une matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, caractérisée par le fait qu'elle présente sous la forme de granulés.
- 2 - Matière première d'alimentation selon la revendication 1, caractérisée par le fait qu'à l'état granulaire, elle ne contient pratiquement pas d'agent de granulation ajouté.
- 3 - Procédé de fabrication d'une matière première d'alimentation contenant une matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, caractérisé par le fait que l'on transforme en granulés la matière naturelle éclatée à la vapeur en comprimant la matière naturelle à travers une matrice.
- 4 - Procédé selon la revendication 3, caractérisé par le fait qu'on effectue la granulation pratiquement en l'absence d'un agent de granulation.
- 5 - Mélange d'alimentation contenant une matière première d'alimentation contenant une matière naturelle à teneur en lignocellulose, selon l'une des revendications 1 ou 2, éclatée à la vapeur, caractérisé par le fait qu'il contient de 2,5 à 30% en poids de matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, et de 70 à 97,5% en poids de matières premières d'alimentation classiques.
- 6 - Mélange d'alimentation selon la revendication 5, caractérisé par le fait qu'il contient de 5 à 25% en poids de matière naturelle à teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, et de 75 à 95% en poids de matières premières d'alimentation classiques.
- 7 - Mélange d'alimentation selon l'une des revendications 5 et 6, caractérisé par le fait qu'il est pratiquement exempt d'agent de granulation ajouté.
- 8 - Procédé de préparation d'un mélange d'alimentation contenant une matière naturelle à teneur en lignocellulose, selon l'une des revendications 5 à 7, éclatée à la vapeur, caractérisé par le fait que l'on transforme en granulés la matière naturelle à \_\_\_\_\_



teneur en lignocellulose, éclatée à la vapeur, en la comprimant à travers une matrice, et qu'on la broie, et qu'au produit broyé, on ajoute 70 à 97,5% en poids de matière première d'alimentation classique, et qu'on transforme en granulés le mélange ainsi obtenu en le comprimant à travers une matrice.

**DERWENT-ACC-NO:** 1989-302793

**DERWENT-WEEK:** 198942

*COPYRIGHT 2009 DERWENT INFORMATION LTD*

**TITLE:** Animal feedstuff base prepd. from  
expanded lignocellulosic  
material, used a binding agent  
for granules

**INVENTOR:** HAARASILTA A; KHEIKKILA H ; KOLJONEN  
M ; VUORENLINN L

**PATENT-ASSIGNEE:** CULTOR OY[CULTN] , SUOMEN SOKERI  
OY[SUSO]

**PRIORITY-DATA:** 1987FI-005798 (December 31, 1987)

**PATENT-FAMILY:**

<b>PUB-NO</b>	<b>PUB-DATE</b>	<b>LANGUAGE</b>
FR 2627668 A	September 1, 1989	FR
DK 8807281 A	July 1, 1989	DA
FI 8705798 A	July 1, 1989	FI
NO 8805781 A	July 24, 1989	NO
SE 8804689 A	July 1, 1989	SV

**APPLICATION-DATA:**

PUB-NO	APPL- DESCRIPTOR	APPL-NO	APPL-DATE
FR 2627668A	N/A	1988FR- 017522	December 30, 1988
SE 8804689A	N/A	1988SE- 004689	December 29, 1988

**INT-CL-CURRENT:**

TYPE	IPC DATE
CIPS	A23K1/00 20060101
CIPS	A23K1/12 20060101

**ABSTRACTED-PUB-NO:** FR 2627668 A**BASIC-ABSTRACT:**

A starting material for a foodstuff that has a natural lignocellulose content, broken into pieces by steam, and that is in granular form, is new. Lignocellulose material, such as wood chip, straw or seed husks, is heated at around 200 deg.C under a pressure of around 20 bars for 1-10 minutes, and then the pressure is reduced to around 1 bar. The resultant expanded material is mixed with conventional foodstuffs and is granulated by passage through a mould, giving feed pellets that have storage properties similar to feeds made using conventional granulating agents.

USE/ADVANTAGE - The material is a base for animal feed granules having good physical properties, but without the addition of conventional granulation

agents such as lignosulptes.ha

**TITLE-TERMS:** ANIMAL FEEDSTUFF BASE PREPARATION  
EXPAND LIGNOCELLULOSIC MATERIAL BIND  
AGENT GRANULE

**DERWENT-CLASS:** D13 F09

**CPI-CODES:** D03-G04; F05-A07;

**SECONDARY-ACC-NO:**

**CPI Secondary Accession Numbers:** 1989-133888